

Curvature

Indicazioni tecniche Curvet

Curves

Curvet technical informations

A01 _CURVATURA A RAGGIO REGOLARE

_REGULAR RADIUS

_CURVATURA STANDARD

_STANDARD BENDING

C03 _CURVATURA SPECIALE

_SPECIAL BENDING

D04 _CILINDRICO CON PARTI PIANE

_CYLINDRICAL BENDING WITH STRAIGHT PARTS

E05 _CONICO

_CONICAL

F06 _SFERICO

_SPHERICAL

G07 _CURVE E FORME SPECIALI

_SPECIAL CURVES AND SHAPES

H08 _A COLONNA

_COLUMNS

I09 _VETRO CAMERA CURVO

_CURVED INSULATING GLASS

_TOLLERANZE

_TOLLERANCES

L10 _FORMULE PER IL VETRO CURVO

_FORMULAS FOR THE CURVED GLASS

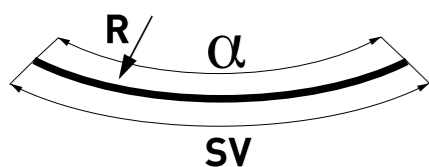
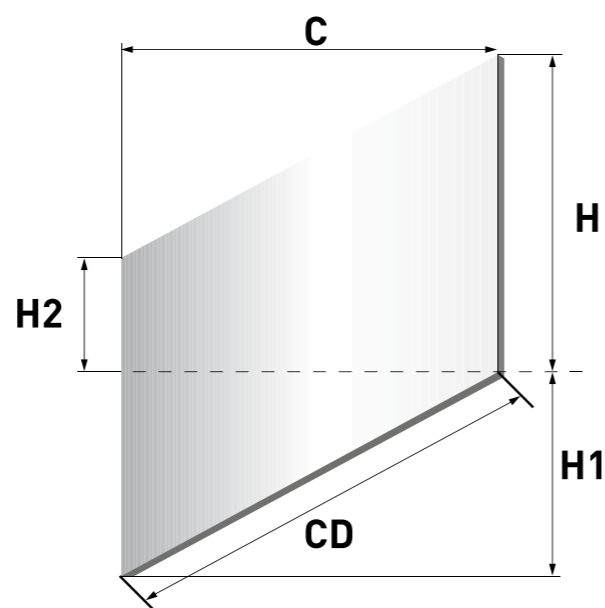
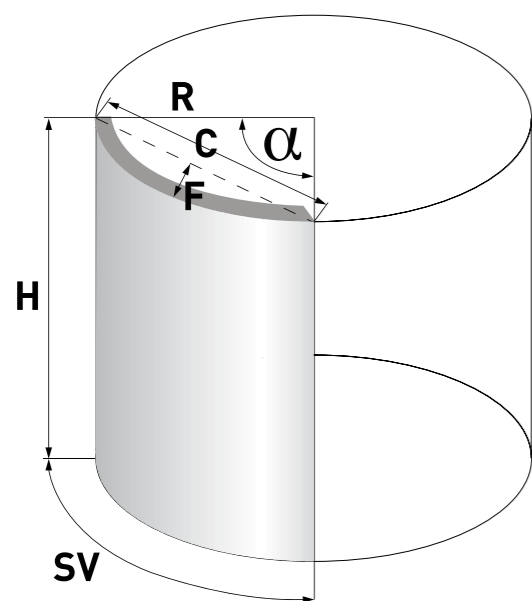
_TABELLA RESISTENZE

_STRENGTH TABLE

A01 _CURVATURA A RAGGIO REGOLARE _REGULAR RADIUS

_CURVATURA STANDARD = ANGOLO 90°
_STANDARD BENDING = OPENING ANGLE 90°

_CURVATURA SPECIALE = ANGOLO 90°-180°
_SPECIAL BENDING = OPENING ANGLE 90°-180°



SP	_SPESSORE <i>THICKNESS</i>
R	_RAGGIO ESTERNO <i>INNER RADIUS</i>
SV	_SVILUPPO ESTERNO <i>GIRTH</i>
H	_ALTEZZA <i>HEIGHT</i>
C	_CORDA <i>CHORD LENGTH</i>
F	_FRECCIA <i>CHORD HEIGHT</i>
α	_ANGOLO DI CURVATURA <i>BENDING ANGLE</i>
CD	_CORDA DIAGONALE <i>DIAGONAL CHORD LENGTH</i>
H1	_DIFFERENZA DI LIVELLO <i>RISE</i>
H2	_MIN _ $\geq 1/3 \times H$

VETRO FLOAT _FLOAT GLASS

_SP	THICKNESS	3-19 MM
_SV	x H	3210x6000 MM 6000x3210 MM
_F	MAX	1500 MM

VETRO TEMPRATO _ TERMICO O CHIMICO _TOUGHENED GLASS _ THERMICAL OR CHEMICAL

_SP	THICKNESS	4-19 MM
_SV	x H	4200x2400 MM
_F	MAX	750 MM
_R	MIN	250 MM
α	MAX	140°

VETRO INDURITO _HEAT-STRENGTHENED GLASS

_SP	THICKNESS	4-19 MM
_SV	x H	4200x2400 MM
_F	MAX	750 MM
_R	MIN	250 MM
α	MAX	140°

VETRO STRATIFICATO / FLOAT _CON PVB SP MIN. 0,76 MM _LAMINATED FLOAT GLASS _WITH PVB MIN THICK 0,76 MM

_SP	THICKNESS	6-50 MM
_SV	x H	3210x6000 MM 6000x3210 MM
_F	MAX	1500 MM

VETRO STRATIFICATO / TEMPRATO _CON PVB SP MIN. 0,76 MM _LAMINATED TOUGHENED GLASS _WITH PVB MINIMUM 0,76 MM

_SP	THICKNESS	10-30 MM
_SV	x H	4200x2400 MM
_F	MAX	750 MM

VETRO STRATIFICATO / INDURITO _CON PVB SP MIN.0,76 MM _LAMINATED HEAT-STRENGTHENED GLASS _WITH PVB MIN THICK 0,76 MM

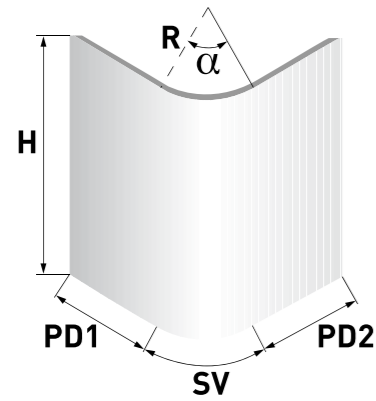
_SP	THICKNESS	10-30 MM
_SV	x H	4200x2400 MM
_F	MAX	750 MM

VETRO CAMERA _INSULATING DOUBLE GLAZED GLASS

_SP	THICKNESS	10-52 MM
_SV	x H	3210x6000 MM 6000x3210 MM
_F	MAX	1500 MM
	MIN	180x250 MM

*PER DIMENSIONI, SPESSORI E TIPO DI VETRO CONSULTARE L'UFFICIO TECNICO CURVET
*FOR DIMENSIONS AND GLASS CONFIGURATION PLEASE ASK FOR OUR TECHNICAL ADVISE

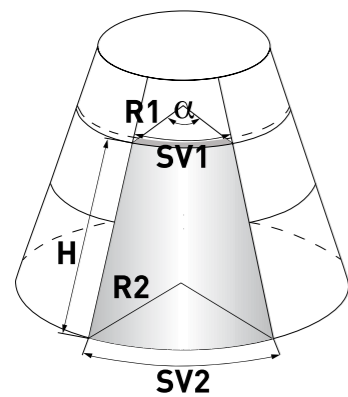
D04 _CILINDRICO CON PARTI PIANE _CYLINDRICAL GLASS WITH FLAT PARTS



R	RAGGIO ESTERNO <i>RADIUS</i>
SV	SVILUPPO ESTERNO <i>GIRTH</i>
H	ALTEZZA <i>HEIGHT</i>
α	ANGOLO DI CURVATURA <i>BENDING ANGLE</i>
PD1	PARTE PIANA1 <i>FLAT PART1</i>
PD2	PARTE PIANA2 <i>FLAT PART2</i>

E05 _CONICO _CONICAL GLASS

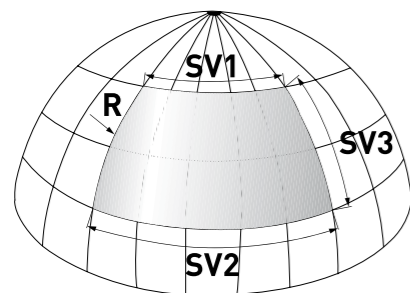
ANCHE TEMPRATO* *ALSO AVAILABLE TOUGHENED**



R1	RAGGIO SUPERIORE <i>UPPER RADIUS</i>
R2	RAGGIO INFERIORE <i>LOWER RADIUS</i>
_V1	SVILUPPO LATO SUPERIORE <i>UPPER SIDE GIRTH</i>
SV2	SVILUPPO LATO INFERIORE <i>LOWER SIDE GIRTH</i>
H	ALTEZZA <i>HEIGHT</i>
α	ANGOLO DI CURVATURA _ MAX 45° <i>BENDING ANGLE _ MAX 45°</i>

F06 _SFERICO _SPHERICAL GLASS

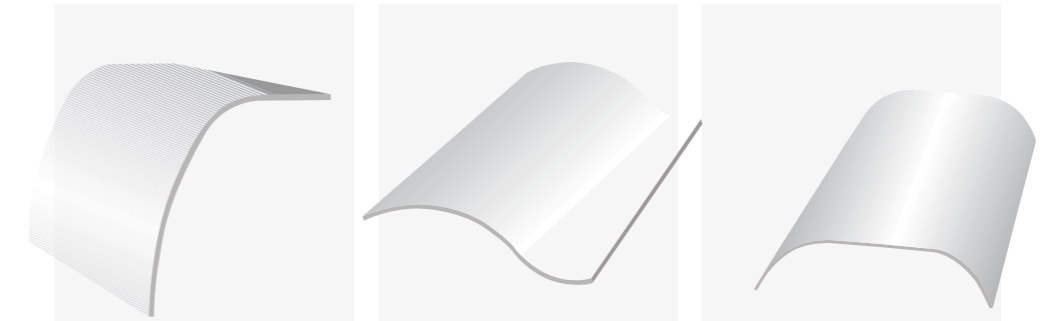
ANCHE TEMPRATO* *ALSO AVAILABLE TOUGHENED**



R	RAGGIO CENTRO SFERA <i>INNER RADIUS OF THE SPHERE</i>
SV1	SVILUPPO ORIZZONTALE SUPERIORE <i>UPPER HORIZONTAL GIRTH</i>
SV2	SVILUPPO ORIZZONTALE INFERIORE <i>LOWER HORIZONTAL GIRTH</i>
SV3	SVILUPPO VERTICALE <i>VERTICAL GIRTH</i>
α	MAX 30° _ DIMENSIONI MAX 2x2 m <i>MAX 30° _ MAX DIMENSION 2x2 m</i>

G07 _CURVE E FORME SPECIALI _SPECIAL CURVES AND SHAPES

ANCHE TEMPRATO* *ALSO AVAILABLE TOUGHENED**



VETRO CURVATO A "L"
"L" SHAPE

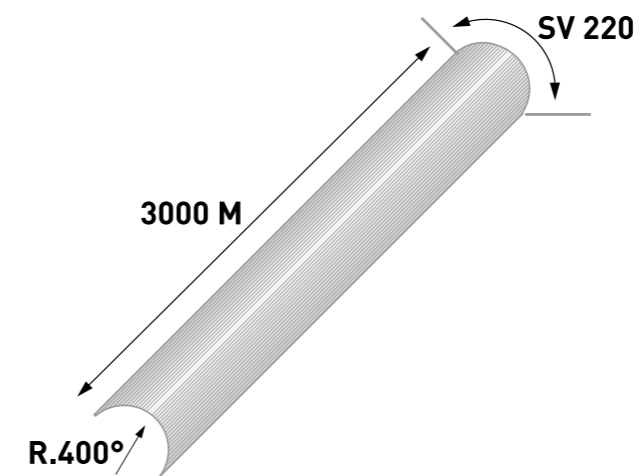
VETRO CURVATO A "S"
"S" SHAPE

VETRO CURVATO A "U"
"U" SHAPE

_SP	SPESSORE <i>THICKNESS</i>	4-8 MM	4-8 MM	4-8 MM
_SV	SVILUPPO ESTERNO X H <i>GIRTH x H</i>	1250x3000 MM	1250x3000 M	1250x3000 MM
_H	ALTEZZA <i>HEIGHTMIN</i>	106°	250°	106°

H08 _A COLONNA _COLUMNS

ANCHE TEMPRATO* *ALSO AVAILABLE TOUGHENED**



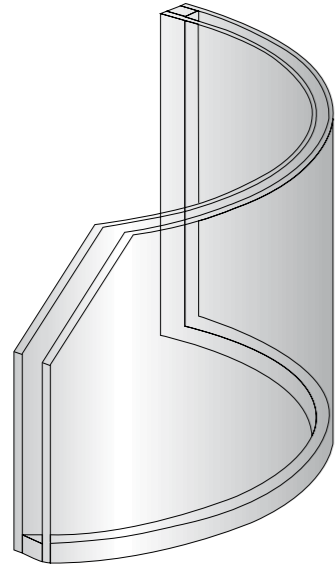
VETRO A COLONNA R 400
COLUMN BENT GLASS R 400

_SP	SPESSORE <i>THICKNESS</i>	4-8 MM
_SV	SVILUPPO ESTERNO X H <i>GIRTH x H</i>	220x3000 MM
_R	_RAGGIO ESTERNO <i>INNER RADIUS</i>	MIN 400°

*PER DIMENSIONI, SPESSORI E TIPO DI VETRO CONSULTARE L'UFFICIO TECNICO CURVET
**FOR DIMENSIONS AND GLASS CONFIGURATION PLEASE ASK FOR OUR TECHNICAL ADVISE*

I09 _VETRO CAMERA CURVO _CURVED INSULATING GLASS

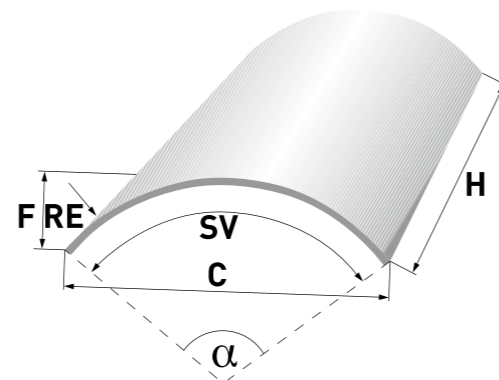
DISPONIBILITÀ ANCHE DI VETRO CAMERA PIANO
AVAILABLE ALSO AS FLAT INSULATING GLASS



DIMENSIONI CAMERA	
AIR SPACE	_6-8-10-12-15-16-18-20 MM
INTERNO CAMERA	
FILLING	
ARIA	AIR
GAS	ARGON
AZOTO	AZOTE
ISOLAMENTO TERMICO	
U-VALUE	_U = 1,1 W/MQ K MIN
SIGILLATURA	
SEALANT	
SWIGGLE SP	STRIP THICK 6-20 MM
SUPER SP	SPACER THICK 6-15 MM
ALLUMINIO	ALUMINIUM
SILICONE STRUTTURALE	STRUCTURAL SILICON

_CURVATURA _BENDING

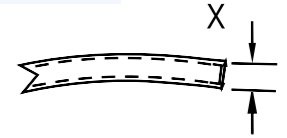
RAGGIO SVILUPPO	CORDA FRECCIA	ANGOLO DI CURVATURA
ALTEZZA	ALTEZZA	RAGGIO ALTEZZA
RADIUS CIRTH OR HEIGHT	CHORD LENGTH OR CHORD HEIGHT GLASS HEIGHT	BENDING ANGLE OR RADIUS GLASS HEIGHT



LE MISURE DEVONO ESSERE RIFERITE ALLA STESSA SUPERFICIE DEL VETRO (PREFERIBILMENTE AL LATO ESTERNO O CONVESSO).
PER DIMENSIONI, SPESSORI E TIPO DI VETRO CONSULTARE L'UFFICIO TECNICO CURVET
DIMENSIONS SHOULD BE MEASURED TO THE SAME SURFACE OF THE GLASS (PREF. THE OUTER, I.E. CONVEX SURFACE).
CONTACT OUR ENGINEERING DEPARTMENT TO VERIFY DIMENSION, THICKNESS AND TYPE OF GLASS.

_TOLLERANZE _TOLERANCES

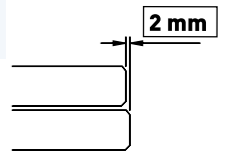
X	_TOLLERANZA SULLA FORMA	= SP VETRO + MAX 6 MM
	_TOLERANCE FIELD	= GLASS THICKNESS + MAX 6 MM



VALORI RIFERITO A VETRI CURVATI A RAGGIO REGOLARE (+_90°) E DI FORMA RETTANGOLARE.
_CONSULTARE L'UFFICIO TECNICO IN CASO DI SAGOMATURA E RAGGI DI CURVATURA SUPERIORI AI 90°.
INFORMATION DATA REFER TO STANDARD BENDING (OPENING ANGLE /_90°) AND RECTANGULAR GLASS.
_PLEASE CONTACT OUR ENGINEERING DEPARTMENT FOR SHAPE OR BENDING HIGHER THAN 90°.

_VETRO CURVO STRATIFICATO _CURVED LAMINATED GLASS

_SCOSTAMENTO TRA LE DUE LASTRE	MAX 2 MM.
_STEPPING TOLERANCE	



_VETRO FLOAT _FLOAT GLASS

MISURE VETRO GLASS DIMENSIONS	MAX 2 M	MAX 4 M	MAX 6 M
_SVILUPPO_GIRTH	± 2	± 4	± 5
_ALTEZZA_HEIGHT	± 2	± 4	± 5
_RETTILINEARITÀ_STRAINGHTNESS	2 MM/M	3 MM/M	SU RICHIESTA ON REQUEST
_SVIRGOLAMENTO_TWISTING	3 MM/M	4 MM/M	SU RICHIESTA ON REQUEST

_VETRO STRATIFICATO _LAMINATED GLASS

MISURE VETRO GLASS DIMENSIONS	MAX 2 M	MAX 4 M	MAX 6 M
_SVILUPPO_GIRTH	± 3	± 5	SU RICHIESTA ON REQUEST
_ALTEZZA_HEIGHT	± 3	± 5	SU RICHIESTA ON REQUEST
_RETTILINEARITÀ_STRAINGHTNESS	4 MM/M	6 MM/M	SU RICHIESTA ON REQUEST
_SVIRGOLAMENTO_TWISTING	4 MM/M	8 MM/M	SU RICHIESTA ON REQUEST

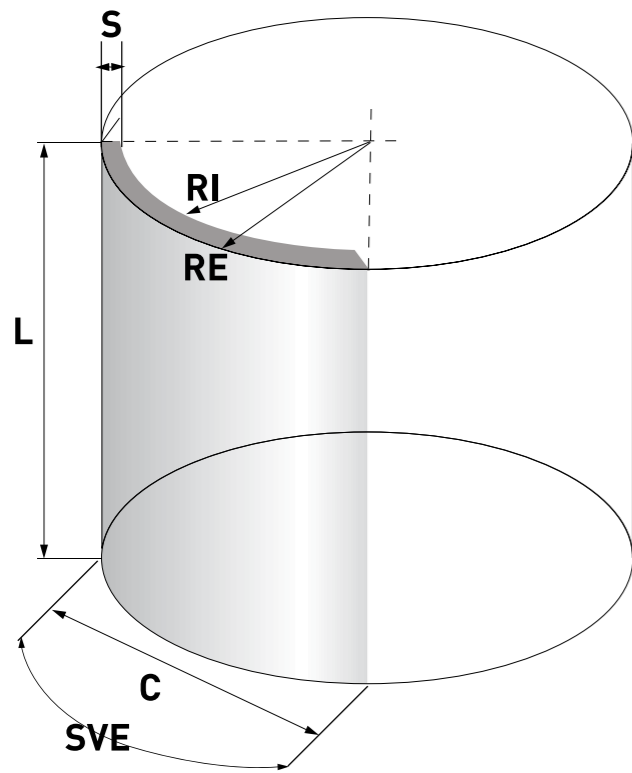
_VETRO TEMPRATO/INDURITO _TEMPERED GLASS/HEAT-STRENGTHENED GLASS

TUTTE LE MISURE ALL DIMENSIONS

_SVILUPPO_GIRTH	± 2
_ALTEZZA_HEIGHT	± 2
_RETTILINEARITÀ_STRAINGHTNESS	3 MM/M
_SVIRGOLAMENTO_TWISTING	4 MM/M

L10 _FORMULE PER IL VETRO CURVO
_FORMULAS FOR THE CURVED GLASS

_TABELLA DELLE RESISTENZE
_STRENGTH OF GLASS - TABLE



$$C = 2 \sqrt{F(2R - F)}$$

$$F = R - \frac{\sqrt{4R^2 - C^2}}{2}$$

$$R = \frac{C^2 + 4F^2}{8F}$$

$$A^\circ = \frac{57.296 SV}{R}$$

$$SV = \frac{\Pi RA^\circ}{180}$$

- L _ALTEZZA
_HEIGHT
- SVE _SVILUPPO ESTERNO
_GIRTH
- RI _RAGGIO INTERNO
_INNER RADIUS
- RE _RAGGIO ESTERNO
_OUTER RADIUS
- A° _ANGOLO CURVATURA
_BENDING ANGLE
- S _SPESSORE
_THICKNESS
- F _FRECCIA
_CHORD
- C _CORDA
_CHORD LENGTH

TIPO DI VETRO	RICOTTO	INDURITO	TEMPERATO TERMICO	TEMPERATO CHIMICO
TYPE OF GLASS	ANNEALED	TOUGHENED	HEAT STRENGTHENED	CHEMICAL STRENGTHENED
_SPESSORE (MM) _THICKNESS (MM)	DA 3 A 19 3 TO 19	DA 3 A 19 3 TO 19	DA 3 A 19 3 TO 19	DA 3 A 19 3 TO 19
_COMPRESSIONE SUPERFICIALE (N/MQ) _COMPRESSION SURFACE (N/MQ)	0	30/70	100/150	300/400
_SPESSORE ZONA COMPRESSA _THICKNESS COMPRESSION ZONE	0	20% SPESSORE DEL VETRO 20% THICKNESS OF GLASS	20% SPESSORE DEL VETRO 20% THICKNESS OF GLASS	FINO A 100/120 MICRON UP TO 100/120 MICRON
_RESISTENZA ALLA FLESSIONE (N/MQ) _BENDING STRENGTH (N/MQ)	30/40	50/100	120/200	250/600
_RESISTENZA (°C) _RESISTANCE (°C)	30	40/100 40/100	110/180 110/180	OLTRE 200 MORE 200
_FRAMMENTAZIONE PEZZI _FRAGMENTATION PIECES	GRANDI TAGLIANTI SHARP LARGE	MEDI IN PARTE TAGLIANTI MEDIUM SHARP	PICCOLI NON TAGLIANTI SMALL NON-CUTTING	GRANDI TAGLIANTI SHARP LARGE

_INFORMAZIONI +39.0721.49441
_INFORMATIONS